



BAC PRO TCI technicien en chaudronnerie industrielle (Formation initiale et alternance*)

Recrutement

Les élèves, filles ou garçons, sont recrutés à la sortie de troisième.

* alternance

La formation par alternance est possible selon le niveau de l'élève à partir de la fin de la première et durant toute la terminale. L'alternance est organisée pour que les élèves suivent les mêmes cours que ceux en formation initiale ce qui leur assure une bonne préparation à l'examen et une intégration en entreprise.

Contenu de la formation

- 50% enseignement général
- 50% enseignement professionnel
- Fabrication de pièces industrielles avec développement de la préparation et de l'organisation du travail sur machines à commande numérique : poinçonneuse-grignoteuse, presse plieuse, découpage thermique...
- Soudure inox et alu (TIG)
- Dessin technique et résistance des matériaux (DAO)
- Technologie, programmation, traçage...

22 semaines de formation en entreprise (6 semaines en seconde, 8 semaines en première et 8 semaines en terminale).

Poursuites d'études

- BTS CRCI conception et réalisation en chaudronnerie industrielle
- BTS CM constructions métalliques
- BTS CN construction navale

Débouchés

A l'issue de la formation, le titulaire du diplôme peut intégrer une entreprise dans différents secteurs d'activité : industrie navale (construction et réparation), industrie alimentaire...